



कार्यालय, नगर पालिक निगम, कोरबा (छ.ग.)

मुख्य कार्यालय - साकेत भवन, आई.टी.आई. चौक, कोरबा (छ.ग.)

परिवहन नगर जोन

फा.क्र./45,46 एवं 47/निर्माण (टी.पी. नगर जोन)/2021/

कोरबा, दिनांक 01.10.2021

निविदा आमंत्रण की सूचना

लोक नगर पालिक निगम, कोरबा द्वारा लोक निर्माण विभाग, से एकीकृत पंजीयन अंतर्गत सक्षम श्रेणी में पंजीकृत ठेकेदारों से निम्नलिखित कार्य हेतु कार्य क्र. 01 एवं 03 प्रमुख अभियन्ता लोक निर्माण विभाग, रायपुर द्वारा प्रचलित **PWD Building SOR 01.01.2015** से प्रभावशील दर अनुसूची पर (निविदा खुलने के दिनांक तक समस्त संशोधनों के साथ) कम अधिक या समान प्रतिशत दरों पर तथा कार्य क्र. 02 शेड्यूल अनुसार आयटम दरो पर मैनुअल निविदा फार्म "ए एवं बी" वेबसाइट से डाउनलोड कर त्रि-लिफाफा पद्धति के माध्यम से मुहरबंद निविदाएं आमंत्रित की जाती है :-

1. निर्धारित प्रारूप में निविदा प्रपत्र प्राप्त होने अंतिम तिथि — 21.10.2021 सायंकाल 3:00 बजे तक
2. निविदा खुलने की अंतिम तिथि — 23.10.2021 सायंकाल 4:30 बजे तक

क्र.	कार्य का नाम	प्राक्कलन राशि में	धरोहर राशि रु में	निविदा प्रपत्र का मूल्य	निविदा प्रपत्र	कार्यावधि	ठेकेदार का वर्ग	निविदा खुलने की अंतिम तिथि
1	वार्ड क्र. 02 गोवराघाट के आंगनवाडी के पास स्थित बाऊण्डीवाल के अन्दर ओपन जिम प्रदाय एवं स्थापना कार्य। आईटम दर पर (एल्डरमेन मद)	6,00,000/-	4,500/-	750/-	Form-B	04 माह	सक्षम श्रेणी	23.10.2021
2	वार्ड क्र. 14 पंप हाउस आत्मानंद स्कूल के पास दुर्गा पण्डाल का द्वार परिवर्तन एवं विकास कार्य तथा विभिन्न स्थान के मंचों में एस.एस.रेलिंग का कार्य एवं पानी टंकी के समीप स्थित सामुदायिक भवन में विकास कार्य। (एल्डरमेन मद)	5,50,000/-	4,125/-	750/-	Form-A	04 माह	सक्षम श्रेणी	23.10.2021
3	वार्ड क्र. 15 ढोढीपारा में सी.सी. रोड एवं नाली का निर्माण कार्य। (पार्श्व मद 2021)	7,00,000/-	5,250/-	750/-	Form-A	04 माह	सक्षम श्रेणी	23.10.2021

निविदा की शर्त:-


1. निविदा दरें प्रचलित सी.एस.आर.से कम या अधिक प्रतिशत दरों पर दिया जावे सी.एस.आर.के अंतर्गत के आयटमों पर पृथक से आयटम दरों का उल्लेख करने पर निविदा निरस्त मानी जावेगी।
2. निविदा के दस्तावेज हाथों-हाथ न लिया जाकर रजिस्टर्ड पोस्ट अथवा स्पीड पोस्ट से प्राप्त किया जावेगा। अन्य माध्यमों यथा कोरियर सर्विस, साधारण डाक इत्यादि से प्राप्त अथवा समयावधि के पश्चात् प्राप्त निविदाओं पर विचार नहीं किया जावेगा। निविदा आयुक्त, नगर पालिक निगम, कोरबा आई.टी.आई. रामपुर, कोसाबाड़ी जिला-कोरबा (छ.ग.) पिन नं. -495677 के पते पर भेजना होगा। निर्धारित तिथि को सायं 3:00 के पश्चात् प्राप्त निविदाएँ स्वीकार नहीं किए जावेंगे।
3. निविदा प्रपत्र नगर पालिक निगम, कोरबा के वेबसाइट www.korbamunicipal.in/uad.cg.gov.in डाउनलोड किया जाकर नवीन निविदा प्रपत्र **Form - A/B/ABC** (जारी दिनांक तक समस्त संशोधनों के साथ) निर्धारित शुल्क की डीडी के साथ संबंधित कार्य का नाम पूर्ण विवरण सहित भरकर भेजना होगा

4. निविदा प्रपत्र त्रि-लिफाफा पद्धति से मान्य किया जावेगा जो निम्नानुसार होगा:-
 - (अ) प्रथम लिफाफा में ठेकेदार का जीवित पंजीयन प्रमाण पत्र, आयकर चुकता प्रमाण पत्र, निविदा सूचना आमंत्रण में उल्लेखित अन्य दस्तावेज के साथ निर्धारित प्रपत्र शुल्क का डीडी (निविदा आमंत्रण पत्र जारी दिनांक के पश्चात् का मान्य) एवं अमानत राशि का टी.डी.आर./एफ.डी.आर. जो कि आयुक्त, नगर पालिक निगम कोरबा के नाम पर देय होगा प्रस्तुत करना होगा।
 - (ब) द्वितीय लिफाफा में ठेकेदार द्वारा भरा हुआ निविदा प्रपत्र होगा।
 - (स) तृतीय लिफाफा में उपरोक्त दोनों लिफाफाएँ होगी तथा आवश्यकता पड़ने पर मूल अभिलेख प्रस्तुत करना होगा।
5. जिन ठेकेदारों द्वारा नगर पालिक निगम (साडा) के किसी ठेके के कार्य में अनुबंध के अनुरूप कार्य न किया गया हो अथवा नगर पालिक निगम (साडा) के हित के विरुद्ध कार्य किया गया हो उन्हें निविदा भरने की पात्रता नहीं होगी।
6. निविदा हेतु इच्छुक ठेकेदारों को उचित वर्ग में पंजीयन की प्रमाणित प्रतिलिपि यदि साझेदारी फर्म हो तो उसका प्रमाण पत्र (पार्टनरशिप डीड) की सत्य प्रतिलिपि, उपलब्ध तकनीकी अमले की जानकारी पिछले वित्तीय वर्ष का आयकर चुकता प्रमाण पत्र, पेन नम्बर, शपथ पत्र, जी.एस.टी. पंजीयन एवं प्रशिक्षित यंत्री नियुक्त करने संबंधी प्रमाण पत्र, कर्मचारी भविष्य निधि संगठन, कर्मचारी, राज्य बीमा निगम रायपुर से पंजीयन एवं विस्तृत निविदा आमंत्रण सूचना (एनआईटी) हस्ताक्षरयुक्त निर्धारित प्रारूप में निविदा आमंत्रण सूचना के कंडिका क्र. 04 के लिफाफा (अ) के अनुरूप प्रस्तुत करना अनिवार्य होगा।
7. कार्य हेतु लिफाफे पर कार्य का नाम निविदा आमंत्रण सूचना कर्मोंक, निविदा खुलने की तिथि स्पष्ट रूप से लिखकर भेजना होगा।
8. निविदाकार का यह दायित्व है कि वे निविदा भरने के पूर्व स्थल का स्वयं निरीक्षण कर लें ताकि प्रारंभ करने में किसी प्रकार की कठिनाई न हो।
9. निर्धारित निविदा प्रपत्र में उल्लेखित कंडिकाएँ स्वमेव लागू मानी जावेगी एवं निविदा आमंत्रण सूचना निविदा का ही भाग माना जावेगा।
10. निर्धारित प्रारूप में निविदा प्रपत्र, निविदा प्रपत्र शुल्क, अमानत राशि, निविदा आमंत्रण सूचना पत्र में उल्लेखित दस्तावेज सही पाए जाने पर ही निविदा दर संबंधी लिफाफा खोला जावेगा अन्यथा निविदा निरस्त कर दी जावेगी।
11. ठेकेदार को अपनी दरें शब्दों एवं अंकों में लिखना अनिवार्य होगा।
12. शासन के विभिन्न विभागों जैसे- खजिन विभाग, श्रम विभाग, समाज कल्याण विभाग इत्यादि विभागों द्वारा समय-समय पर जारी निर्देशों/आदेशों के पालन की समस्त जिम्मेदारी संबंधित ठेकेदार की होगी।
13. ठेकेदार यदि कार्य को अपूर्ण स्थिति में छोड़ता है तो निविदा प्रपत्र में उल्लेख अनुसार इस संबंध में प्रावधान के अंतर्गत कार्यवाही की जावेगी।
14. कार्य प्रारंभ नहीं करने अथवा अपूर्ण स्थिति में छोड़ने पर निगम द्वारा ठेकेदार के विरुद्ध तत् समय में एम.आई. सी. द्वारा स्वीकृत प्रस्ताव के अधीन कार्यवाही की जावेगी जिसकी संपूर्ण जवाबदारी ठेकेदार की होगी।
15. सफल निविदा दाता से अनुबंध के समय अतिरिक्त परफार्मेंस राशि जमा कराई जावेगी जबकि निविदा की दरों में काफी कमी हो जैसे निविदादाता को निविदा दर एवं अनुमानित लागत से 10 प्रतिशत से अधिक निविदा दर होने पर सफल निविदादाता को निविदा दर एवं अनुमानित लागत के 90 प्रतिशत अंतर की राशि के समतुल्य परफार्मेंस गारंटी के रूप में राष्ट्रीयकृत बैंक का एफ.डी.आर./टी.डी.आर. ऑफिस अथवा टाईम डिपॉजिट जो कि आयुक्त नगर पालिक निगम कोरबा के नाम से देय होगा, जो मांग तिथि से 15 दिवस के भीतर जमा करना अनिवार्य होगा। उपरोक्त राशि को जमा न करने की दशा में निविदा निरस्त कर दी जावेगी।
16. सम्पूर्ण किये गये कार्यों के लिये 5 प्रतिशत सुरक्षा राशि रनिंग देयकों के साथ 01 वर्ष हेतु साथ ही कंडिका क्र. 01 से 03 तक के लिए 5 प्रतिशत पृथक से 03 वर्ष की गारंटी के लिये परफार्मेंस सिक्यूरिटी के रूप में रोकी जावेगी।
17. निविदा में भाग लेने वाले ठेकेदारों को छ.ग. भवन और अन्य सन्निर्माण कर्मकार (नियोजन एवं सेवा शर्तों का विनियमन) अधिनियम 1996 एवं तदंतर्गत निर्धारित नियमों के तहत पंजीयन कराना आवश्यक होगा तथा निर्माण लागत का 1 प्रतिशत उपकर के रूप में प्रत्येक देयक से कटौती की जावेगी।
18. निविदाकार को प्रत्येक निविदा में पंजीयन क्षमता के अंतर्गत वर्तमान में नगर निगम या अन्य विभागों में किये जा रहे कार्यों का विवरण राशि सहित मूल प्रति में वैध शपथपत्र कंडिका क्र. 04 के प्रथम लिफाफा (अ) में प्रस्तुत करना अनिवार्य होगा।
19. ईट से संबंधित निर्माण कार्यों में फ्लाई एश ब्रिक का उपयोग किया जाना अनिवार्य होगा।
20. निविदा प्रपत्र अहस्तांतरणीय होगा एवं सशर्त निविदाओं पर विचार नहीं किया जावेगा।
21. निविदा के संबंध में किसी प्रकार की विवाद होने की स्थिति में आयुक्त के द्वारा अधीनस्थ अधिकारियों का निर्णय अंतिम एवं सर्वमान्य होगा।
22. निविदा स्वीकृत करने अथवा अस्वीकृत करने का अधिकार आयुक्त, नगर पालिक निगम के पास सुरक्षित रहेगा।

23. निविदा खुलने की तिथि में अवकाश होने पर आगामी तिथि (कार्य दिवस) को निविदा संबंधी कार्यवाही मानी जावेगी।
24. निविदाकार द्वारा आपूर्ति किये जाने वाले सामग्री के निर्माता/कंपनी/फर्म द्वारा अधिकृत विक्रेता/डीलरशिप प्रमाण पत्र प्रस्तुत करना होगा।
25. निविदाकार द्वारा जिस निर्माता कंपनी के आयटम प्रदाय करने हेतु दर प्रस्तुत की जा रही है, उन्हें उस कंपनी का आई एस.ओ. सर्टिफिकेट संलग्न करना अनिवार्य होगा अन्यथा निविदाकार इस निविदा के लिए अपात्र होगा।
26. निविदाकार आपूर्ति किये जाने वाले प्रत्येक जिम सामग्रियों की कंपनी का आयटम कैटलॉग जिसमें उस सामग्री की समस्त तकनीकी जानकारी स्पष्ट रूप से विनिर्दिष्ट हो प्रस्तुत किया जाना अनिवार्य होगा।
27. निविदाकार को आपूर्ति किये जाने वाली सामग्री से संबंधित यथा आपूर्ति किये जाने वाले सामग्री के निर्माण कर्ता/कंपनी/फर्म द्वारा जारी अधिकृत विक्रेता/डीलरशिप प्रमाण पत्र आयटम कैटलॉग एवं आई.एस.ओ. एक ही कंपनी का होना अनिवार्य है।
28. निविदाकार के पास अधिकृत विक्रेता/डीलरशिप फर्म कंपनी में उत्पादों का पूर्व में किसी शासकीय संस्था में प्रदान किये जाने संबंधी कार्यादेश प्रमाण पत्र एवं अनुभव प्रमाण पत्र प्रस्तुत करना होगा साथ ही यह भी सुनिश्चित करना होगा की उपरोक्त प्रमाण पत्र कार्यालय अभियंता अथवा प्रवर श्रेणी के अधिकारी द्वारा जारी किया गया हो प्रस्तुत करना अनिवार्य होगा।

नोट:-


1. अमानत राशि के रूप में एफ.डी.आर./टी.डी.आर. अथवा नगद जमा रसीद पृथक से लिफाफे में स्वीकार किए जावेंगे आयुक्त, नगर पालिक निगम, कोरबा के नाम पर देय हो।
2. उपरोक्त तिथियों में किसी भी तिथि को शासकीय/स्थानीय अवकाश होने की स्थिति में अगले कार्य दिवस को निर्धारित तिथि समय एवं स्थान माना जावे।


 कार्यपालन अभियंता
 नगर पालिक निगम
 कोरबा (छ.ग.)

फा.क. /निर्माण टी.पी. नगर जोन/2021/
 प्रतिलिपि :-

कोरबा, दिनांक

प्रोग्रामर, संचालनालय, नगरीय प्रशासन एवं विकास विभाग, मंत्रालय, अटल नगर नया रायपुर (छ.ग.) को uad.cg.gov.in में अपलोड किये जाने हेतु प्रेषित।


 कार्यपालन अभियंता
 नगर पालिक निगम
 कोरबा (छ.ग.)

OFFICE OF THE MUNICIPAL CORPORATION , KORBA (C.G.)

ABSTRACT

Out Door Gym Ward No.02 Gerva Ghaat AnganBadi No.03 Boundrywall Inner Supply & Installation.

S.N	DESCRIPTION	QTY	RATE	AMOUNT
1.	<p>STEPPER CUM SURF BOARD :</p> <p><u>SPECIFICATIONS :</u> Main structure Pipe-structure made of heavy-duty Mild Steel Pipe (IS1239-2004) OF 4" OD 42 OD AND 32 OD OF 2.5 to 4 mm thickness Arm – structure made of GI/M.S.Pipe 32 OD 04 mm thickness. Bearing – Ball bearing Foot Rest - structure made of M.S. SHEET OF 2 mm Thickness. Bearing Caps - Made up of HDPE Material. Seats- structure made of M.S. SHEET OF 3 TO 4 mm Thickness. Pole Caps – Made up of HDPE Material. Paint – Powder Coated (Thickness 90 micron)</p> <p><u>MECHNICAL DIMENTION AND MEASUREMENT AS FOLLOWS :</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Acicular mounting plate of diameter 233 mm and thickness 8mm it has 4 holes at 90 degrees which P.C.D. 170mm hole diameter is 20mm. 2. On circular mounting plate a center pillar is welded diameter of the center pillar is 144mm and height is 1388mm. 3. Cap is fixed on the top of the center pillar with rivets. 4. On both side of centre pillar two joint supports are welded. 5. With the help of bearing L shaped pipe are jointed to the joint supported L shaped has 3 parts 1st Part short straight length, 2nd curved lengthened, 3rd long straight length from short straight length L shaped pipe is connected to the joint supporter with the help of pin bearing which does not wear and tear easily. 6. Horizontally tilted L shaped pipe have 3 part. 1st long horizontal straight length 675mm approx, 2nd curved length – 150mm approx, 3rd a short straight length – 345mm, bending at 10 degrees angle long length of vertically L shaped pipe is welded to horizontally tilted L shaped pipe at the distance of 180mm from the centre pillar. 7. Screw tightened seat are there on the long length of the horizontally tilted L shaped pipe these seat can be plastic or steel. 8. On the short length of the horizontally pipe back seat are tightly screwed. 9. Two foot rest are fixed with screw on foot rest jointer on either side of the centre pillar. 10. Foot rest jointer are welded on the 2 straight foot rest support pipe foot rest jointer are welded on the centre pillar these foot rest of the made of plastic material. 11. STEPPER CUM SURF BOARD G.I. Pipe B Class 	01		
2.	<p>THAICHI SPINNER 4 WHEEL</p> <p><u>SPECIFICATIONS :</u> Main structure Pipe-Structure made of heavy-duty Mild Steel Pipe (IS1239-</p>	01		

	<p>2004) OF 4" OD 42 OD AND 32 OD OF 2.5 to 04 mm thickness Arm – structure made of GI/MS pipe 32 OD 4 mm thickness. Bearing – Ball bearing (SKF) Foot Rest - structure made of M.S. SHEET OF 02 mm Thickness. Bearing Caps - Made up of HDPE Material. Seats- structure made of M.S. SHEET OF 2.5 TO 04 mm Thickness. Pole Caps – Made up of HDPE Material.</p> <p><u>MECHANICAL DIMENTION AND MEASUREMENT AS FOLLOWS :</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Acicular mounting plate of diameter 233 mm and thickness 8mm There are 4 holes on this plate at 90 degrees which P.C.D. 17mm hole diameter is 20mm. 2. On circular mounting plate a center pillar is welded diameter of the center pillar 119mm and height is 1838mm. 3. Cap is fixed on the top of the center pillar with rivets. 4. At 1528mm vertical distance - 2 hinges holding pipes are welded in opposite directions hinge holding pipes have clear hole for screw at 177mm distance. 5. Bending poles are welded to the hinge holding pipes and the center pillar to provide mechanical strength to the hinge holding pipe. 6. Hinge box is fitted to the hinge holding pipes with a steel screw and bush hinge box has a clear hole at the base. 7. U shaped pipes are welded at the upper part of the hinge box. 8. At the opening end of the U shaped pipe handles are fitted with steel screw. 9. Straight pipe no. 1 is fitted to the hinge box at the base with pin bearing. 10. Lower end of the straight pipe no. 1 is fitted to straight pipe with a pin bearing. 11. Straight pipe no. 2 and no. 3 are joined to the center pillar and seat base pipe one over the other respectively with a gap of 490mm through bracket jointers which are welded to the centre pillar and seat base pipe also. 12. Seat base pipe is connected with straight pipe no. 2 and no. 3 with pin bearings. 13. Over seat base pipe a seat bending pipe is welded. 14. Seat and back seat are fitted on the seat bending pipe with pin bearing these seat are of plastic. 15. Thaichi Spinner 4 Wheel G.I. Pipe B Class 		
3.	<p>SIT-UP BOARD DOUBLE :</p> <p><u>SPECIFICATIONS :</u></p> <p>Main structure Pipe- structure made of Heavy-duty B class Mild steel Or GI. Pipe (IS1239- 2004) OF 2" and 42 OD OF 3 to 4 mm thickness. Paint – Powder Coated (Thickness 90 micron) Epoxy Coated</p> <p><u>MECHANICAL DIMENTION AND MEASUREMENT AS FOLLOWS :</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Acicular mounting plate of diameter 233 mm and thickness 8mm it has 4 holes at 90 degrees which P.C.D. 170mm hole diameter is 20mm 	01	

	<ol style="list-style-type: none"> 2. On circular mounting plate a center pillar is welded diameter of the center pillar is 144mm and height is 1345mm. 3. Cap is fixed on the top of the center pillar with rivets. 4. Two main pipe are welded opposite to each other with the center pillar having length 266mm height from the bottom edge is 174mm and diameter 48mm. 5. Two square mounting plates are welded on the main pipes apart from the edges of the mounting main pipes 91mm these plates are of length 190mm breath 150mm and thickness 5mm. 6. A frame base pipe is welded with the square mounting plate at a distance of 14mm from the one of the edge of base pipe having 2 parts first length straight pipe 108mm and radius 119mm therefore we have four base pipes welded on the 2 square mounting plate(2x2) towards the welding the distance between the two base pipes is 218mm. 7. A foot rest pipe is welded on the radial edge of the 2 base pipes of one square mounting plate rest pipes are extended equally from the center. 8. A frame support is welded on the frame base pipe having length 385mm and diameter 38mm from the straight edge of the frame base pipe is 84mm this support pipes are welded on 4 base pipes. 9. A curved frame having a curved radius 2384mm and flied radius 74mm is welded with the straight edge of the frame base pipe and 2nd side is with the foot rest pipe flied radius is on the four corners of the curved frame the pipe used to make the curved frame have diameter 32mm. 10. A PVC pad is mounting on the curved frame hazing same dimension as of the curved frame with the help of the mushroom head screws (steel). 11. SIT – UP Board Double G.I. Pipe B Class 			
4.	<p>LEG STRETCHER FITNESS MACHINE :</p> <p><u>SPECIFICATIONS :</u></p> <p>Main structure Pipe-structure made of GI or MS Pipe (IS1239-2004) OF 4" OD 42 OD AND 32 OD OF 3 to 4 mm thickness</p> <p>Arm – structure made of GI pipe 32 OD 3-4 mm thickness.</p> <p>Foot Rest-structure made of M.S. SHEET OF 2 mm Thickness.</p> <p>Seats-structure made of FRP SHEET OF 3 TO 4 mm Thickness.</p> <p>Pole Caps – Made up of HDPE Material.</p> <p>Paint – Powder Coated (Thickness 90 micron) Epoxy Coated</p> <p><u>MECHNICAL DIMENTION AND MEASUREMENT AS FOLLOWS :</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Acicular mounting plate of diameter 233 mm and thickness 8mm There are 4 holes on this plate at 90 degrees which P.C.D. 17mm hole diameter is 20mm. 2. On circular mounting plate a center pillar is welded diameter of the center pillar 119mm and height is 1838mm. 3. Cap is fixed on the top of the center pillar with rivets. 4. At 1528mm vertical distance - 2 hinges holding pipes are welded in opposite directions hinge holding pipes have clear hole for screw at 177mm distance. 5. Bending poles are welded to the hinge holding pipes and the center pillar to provide mechanical strength to the hinge holding pipe. 			

	<ol style="list-style-type: none"> 6. Hinge box is fitted to the hinge holding pipes with a steel screw and bush hinge box has a clear hole at the base. 7. U shaped pipes are welded at the upper part of the hinge box. 8. At the opening end of the U shaped pipe handles are fitted with steel screw. 9. Straight pipe no. 1 is fitted to the hinge box at the base with pin bearing. 10. Lower end of the straight pipe no. 1 is fitted to straight pipe with a pin bearing. 11. Leg Stretcher Fitness Machine G.I. Pipe B Class 	
5.	<p>04 in 01: SEATER PULLER + LEG PRESS + SURF BOARD SEATING TWISTER SPECIFICATIONS:</p> <p>Multi outdoor Gym is equipped with 8 in 01 model with Single Chest Press, Surf Board unit, Air Walker unit, Seating Twister, Waist & Back Massager, Pushup Bars, Leg Press & Horizontal Bar.</p> <p>All main structure should be made of by B Class GI or MS Pipe (IS1239-2004) OF 4" OD 42 OD AND 32 OD OF 3 to 4 mm thickness</p> <p>Arm – structure made of GI pipe 32 OD 3-4 mm thickness.</p> <p>Foot Rest-structure made of M.S. SHEET OF 2 mm Thickness.</p> <p>Seats-structure made of FRP SHEET OF 3 TO 4 mm Thickness.</p> <p>Pole Caps – Made up of HDPE Material.</p> <p>Paint – Powder Coated (Thickness 90 micron)</p> <p><u>MECHANICAL DIMENTION AND MEASUREMENT AS FOLLOWS :</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Acicular mounting plate of diameter 233 mm and thickness 8mm There are 4 holes on this plate at 90 degrees which P.C.D. 17mm hole diameter is 20mm. 2. On circular mounting plate a center pillar is welded diameter of the center pillar 119mm and height is 1838mm. 3. Cap is fixed on the top of the center pillar with rivets. 4. At 1528mm vertical distance - 2 hinges holding pipes are welded in opposite directions hinge holding pipes have clear hole for screw at 177mm distance. 5. Bending poles are welded to the hinge holding pipes and the center pillar to provide mechanical strength to the hinge holding pipe. 6. Hinge box is fitted to the hinge holding pipes with a steel screw and bush hinge box has a clear hole at the base. 7. U shaped pipes are welded at the upper part of the hinge box. 8. At the opening end of the U shaped pipe handles are fitted with steel screw. 9. Straight pipe no. 1 is fitted to the hinge box at the base with pin bearing. 10. Lower end of the straight pipe no. 1 is fitted to straight pipe with a pin bearing. 11. Straight pipe no. 2 and no. 3 are joined to the center pillar and seat base pipe one over the other respectively with a gap of 490mm through bracket jointers which are welded to the centre pillar and seat base pipe also. 12. Seat base pipe is connected with straight pipe no. 2 and no. 3 with pin bearings. 	01

	<p>13. Over seat base pipe a seat bending pipe is welded.</p> <p>14. Seat and back seat are fitted on the seat bending pipe with pin bearing these seat are of plastic.</p> <p>15. 04 in 01 SEATER PULLER + LEG PRESS + SURF BOARD SEATING TWISTER G.I. Pipe B Class</p>	
6.	<p>INVERSION MACHINE :</p> <p><u>SPECIFICATIONS :</u></p> <p>Main structure Pipe : structure made of GI. Or MSPipe (IS1239-2004) OF 4" OD 42 OD AND 32 OD OF 3 to 4 mm thickness</p> <p>Arm – structure made of GI pipe 32 OD 3- 4 mm thickness.</p> <p>Pole Caps – Made up of HDPE Material.</p> <p>Paint – Powder Coated (Thickness 90 micron)</p> <p><u>MECHANICAL DIMENTION AND MEASUREMENT AS FOLLOWS :</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Acicular mounting plate of diameter 233 mm and thickness 8mm There are 4 holes on this plate at 90 degrees which P.C.D. 17mm hole diameter is 20mm. 2. On circular mounting plate a center pillar is welded diameter of the center pillar 119mm and height is 1838mm. 3. Cap is fixed on the top of the center pillar with rivets. 4. At 1528mm vertical distance - 2 hinges holding pipes are welded in opposite directions hinge holding pipes have clear hole for screw at 177mm distance. 5. Bending poles are welded to the hinge holding pipes and the center pillar to provide mechanical strength to the hinge holding pipe. 6. Hinge box is fitted to the hinge holding pipes with a steel screw and bush hinge box has a clear hole at the base. 7. U shaped pipes are welded at the upper part of the hinge box. 8. At the opening end of the U shaped pipe handles are fitted with steel screw. 9. Straight pipe no. 1 is fitted to the hinge box at the base with pin bearing. 10. Lower end of the straight pipe no. 1 is fitted to straight pipe with a pin bearing. 11. Straight pipe no. 2 and no. 3 are joined to the center pillar and seat base pipe one over the other respectively with a gap of .490mm through bracket jointers which are welded to the centre pillar and seat base pipe also. 12. Inversion Machine G.I. Pipe B Class 	01
7.	<p>POLE WITH FIXED DUMBBELLS :</p> <p><u>SPECIFICATIONS :</u></p> <p>The Pole with Fixed Dumbbell should be made by B Class GI or MS Pipe (IS1239-2004) with 2 Nos of 4" OD base structure all supportive pipes should be 42 OD AND 32 OD OF 3 to 4 mm thickness</p> <p>Arm – structure made of GI pipe 32 OD 2.5- 04 mm thickness.</p> <p>Pole Caps – Made up of HDPE Material.</p> <p>Paint – Powder Coated (Thickness 90 micron) Epoxy Coated</p> <p><u>MECHANICAL DIMENTION AND MEASUREMENT AS FOLLOWS :</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Acicular mounting plate of diameter 233 mm and thickness 8mm There are 4 holes on this plate at 90 degrees which P.C.D. 17mm 	01

- hole diameter is 20mm.
2. On circular mounting plate a center pillar is welded diameter of the center pillar 119mm and height is 1838mm.
3. Cap is fixed on the top of the center pillar with rivets.
4. At 1528mm vertical distance - 2 hinges holding pipes are welded in opposite directions hinge holding pipes have clear hole for screw at 177mm distance.
5. Bending poles are welded to the hinge holding pipes and the center pillar to provide mechanical strength to the hinge holding pipe.
6. Hinge box is fitted to the hinge holding pipes with a steel screw and bush hinge box has a clear hole at the base.
7. U shaped pipes are welded at the upper part of the hinge box.
8. At the opening end of the U shaped pipe handles are fitted with steel screw.
9. Straight pipe no. 1 is fitted to the hinge box at the base with pin bearing.
10. Lower end of the straight pipe no. 1 is fitted to straight pipe with a pin bearing.
11. Straight pipe no. 2 and no. 3 are joined to the center pillar and seat base pipe one over the other respectively with a gap of 490mm through bracket jointers which are welded to the centre pillar and seat base pipe also.
12. Pole With Fixed Dumbbells G.I. Pipe B Class

8.

BENCH WITH FIXED WEIGHT :

SPECIFICATIONS :

Main structure Pipe : Structure made of GI Or Ms Pipe (IS1239-2004) OF 4" OD 42 OD AND 32 OD OF 3 to 4 mm thickness

Arm - structure made of GI pipe 32 OD 4 mm thickness.

Bearing - Ball bearing (ISI marked)

Foot Rest - structure made of M.S. SHEET OF 2 mm Thickness.

Bearing Caps - Made up of HDPE Material.

Seats - structure made of M.S. SHEET OF 3 TO 4 mm Thickness.

Pole Caps - Made up of HDPE Material.

Paint - Powder Coated (Thickness 90 micron)

MECHANICAL DIMENTION AND MEASUREMENT AS FOLLOWS :

1. Acicular mounting plate of diameter 233 mm and thickness 8mm
There are 4 holes on this plate at 90 degrees which P.C.D. 17mm
hole diameter is 20mm.
2. On circular mounting plate a center pillar is welded diameter of the center pillar 119mm and height is 1838mm.
3. Cap is fixed on the top of the center pillar with rivets at 1528mm vertical distance - 2 hinges holding pipes are welded in opposite directions hinge holding pipes have clear hole for screw at 177mm distance.
4. Bending poles are welded to the hinge holding pipes and the center pillar to provide mechanical strength to the hinge holding pipe.
5. Hinge box is fitted to the hinge holding pipes with a steel screw and bush hinge box has a clear hole at the base.
6. U shaped pipes are welded at the upper part of the hinge box.
7. At the opening end of the U shaped pipe handles are fitted with steel screw.

01

	8. Straight pipe no. 1 is fitted to the hinge box at the base with pin bearing. 9. Lower end of the straight pipe no. 1 is fitted to straight pipe with a pin bearing. 10. BENCH WITH FIXED WEIGHT G.I. Pipe B Class	


Sub Engineer
 Municipal Corporation, Korba
 Dist.-Korba (C.G.)


Asst. Engineer
 Municipal Corporation, Korba
 Dist.-Korba (C.G.)

THATCH SPINNER & WHEEL

CONNECTIONS